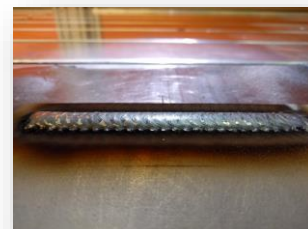


PMD 1.4542 (AISI 630 / 17-4PH®)

Norm	Beschreibung	Name	Zusammensetzung in wt%										
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb	Fe
DIN 10088-3	Ausgangs-	1.4542	0,07	0,7	1,5	0,04	0,03	15,0-	0,60	3,0-	3,0-	5xC-	Bal.
ASTM A693	material	X5CrNiCuNb16-4						17,0		5,0	5,0	0,45	

Der Nb stabilisierte Cr-Ni-Cu-Stahl ist nicht-rostend und ist martensitisch aushärtbarer Stahl. Er findet Verwendung in Luft- und Raumfahrt sowie in der chemischen Industrie

- /// Dichte 7,8 g/cm³
- /// Sehr gute mechanische Eigenschaften, auch bei tiefen Temperaturen
- /// Gute Korrosionsbeständigkeit (auch Spaltkorrosionsbeständigkeit)
- /// Gute Polierbarkeit
- /// Gute Hochtemperaturbeständigkeit



Norm	Beschreibung	Name	Mechanische Kennwerte		
			Rm [MPa]	Rp _{0,2} [MPa]	A [%]
ASTM A693	Blech, unbehandelt	1.4542	1103	793	5
DIN 10088-3	P1070 ⁺	1.4542	1070 -1270	1000	10
RHP	PMD	1.4542	1100 - 1150*	1080 - 1090*	4 - 8*
RHP	PMD ⁺	1.4542	1075 - 1140*	995 - 1095*	10 - 11*

*ausscheidungsgehärtet

*typisch

RHP-Technology GmbH

Forschungs- und Technologiezentrum
A-2444 Seibersdorf, Austria
+43 (2255) 20 600
info@rhp.at
www.rhp-technology.com

PMD[®]
PLASMA METAL DEPOSITION