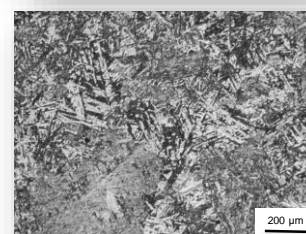


PMD 1.4313 (AISI 415)

Norm	Beschreibung	Name	Zusammensetzung in wt%									
			C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
EN ISO 14343-A	Ausgangsmaterial	G 13 4 1.4351	0,05	1,0	1,0	0,03	0,02	11,0- 14,0	3,0- 5,0	0,4- 1,0	0,5	Bal.
DIN EN 10088-2	Vergleichsmaterial	X3CrNiMo13-4 1.4313	0,05	0,7	1,5	0,04	0,01 5	12,0- 14,0	3,5- 4,5	0,3- 0,7		Bal.

Der Chrom-Nickel-Stahl hat gute mechanische Eigenschaften im Hochdruckbereich bei mittlerer Korrosionsbeständigkeit und wird daher insbesondere im Turbinenbau eingesetzt.

- /// Dichte 7,7 g/cm³
- /// Sehr gute mechanische Eigenschaften
- /// Mittlere Korrosionsbeständigkeit
- /// Gute Polierbarkeit
- /// Gute Zähigkeit



Norm	Beschreibung	Name	Mechanische Kennwerte			
			Rm [MPa]	Rp _{0.2} [MPa]	A [%]	Av [J]
EN ISO 14343-A	Ausgangsmaterial	G 13 4 1.4351	900	760	12	36
DIN EN 10088-2	Vergleichsmaterial	X3CrNiMo13-4 1.4313	900	800	11	70
RHP	PMD	1.4313	840	775	12	35 (l) / 120 (q)

RHP-Technology GmbH

Forschungs- und Technologiezentrum
A-2444 Seibersdorf, Austria
+43 (2255) 20 600
info@rhp.at
www.rhp-technology.com

PMD[®]
PLASMA METAL DEPOSITION