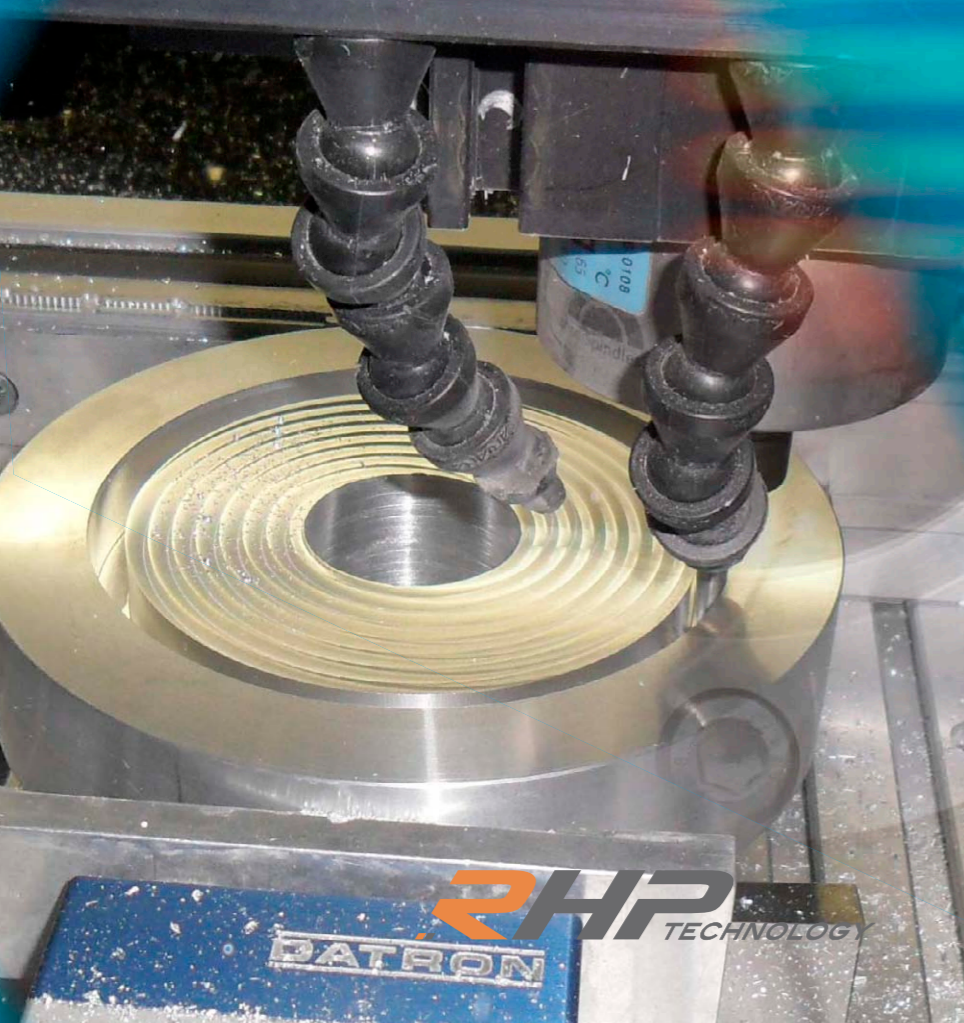
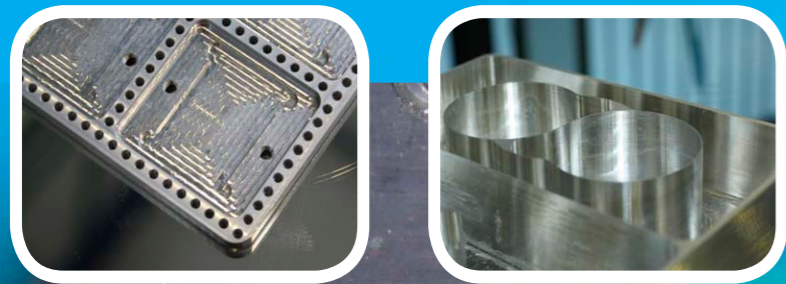




shaping innovation



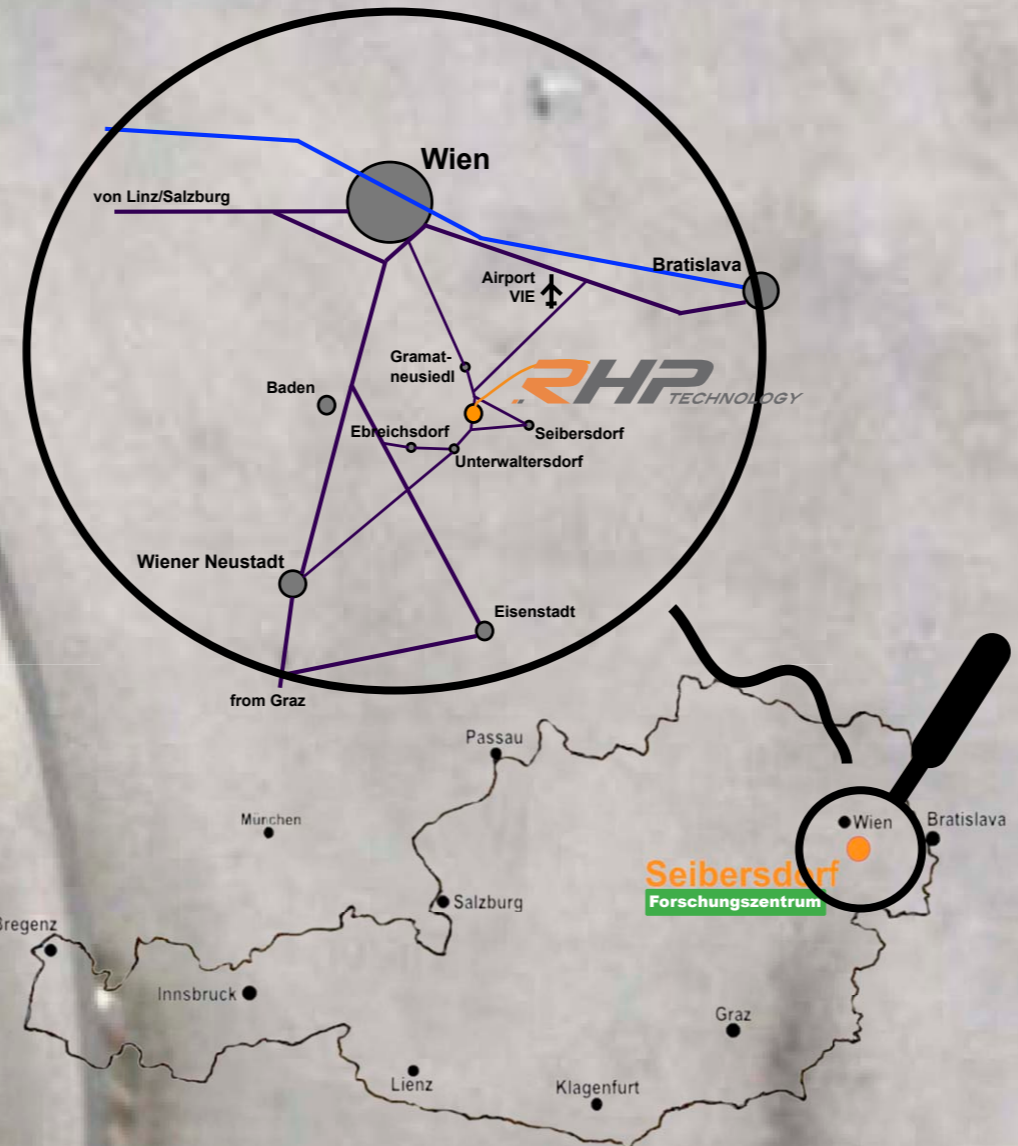
RHP-Technology GmbH & Co. KG
solution provider in powder technology and hot pressing

SHAPING INNOVATION: Bearbeitung mit Herausforderung
Wir fertigen Ihre individuellen Geometrien und Formen, sei es als Einzelstück, für einen Prototypen oder in Serie. Nutzen Sie uns als Ihren kompetenten Ansprechpartner für innovative formgebende Fertigungstechnologien.

THIN FILM MATERIALS: Sputter Targets & Targets on demand
Wir bieten kundenspezifisch gefertigte Target Materialien maßgeschneidert nach Ihren Bedürfnissen. Unsere hausinterne Fertigung ermöglicht kurze Lieferzeiten für Klein- und Erstserien, individuelle Materialkombinationen und Spezialgeometrien.

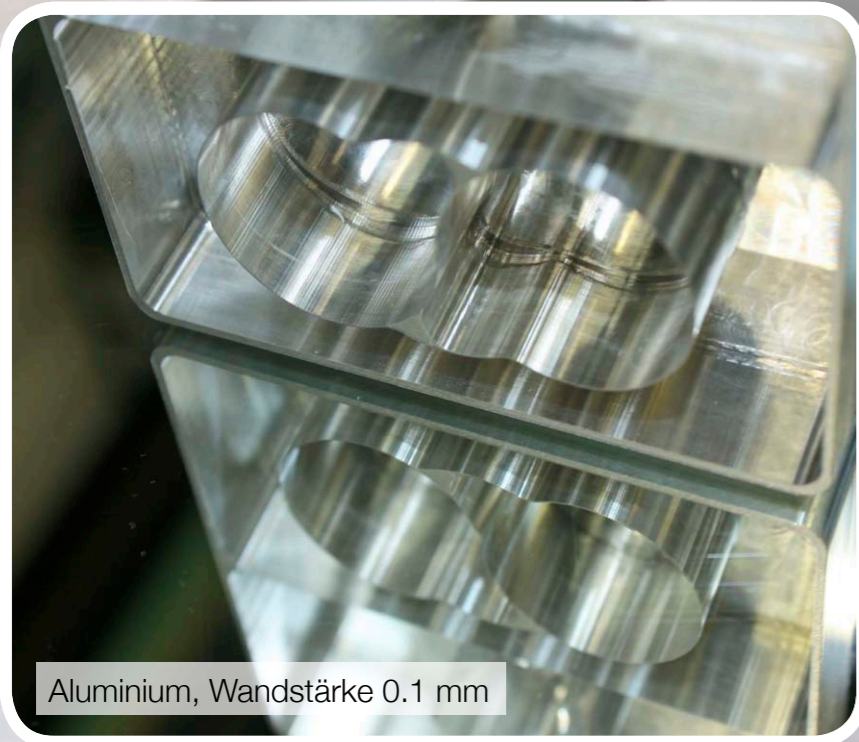
R&D SOLUTIONS: Neue Materialien & Technologieentwicklung
Unser Team baut auf 15 Jahre F&E Erfahrung in der Pulvertechnologie und Heißpressen. Dieses Wissen nutzen wir zur raschen Lösung Ihrer spezifischen Herausforderungen. Wir sind bereit die harten Nüsse zu knacken.

RHP SERVICES: Rasches Heißpressen & Material Analytik
Das RHP Technologiezentrum ist mit mehreren Heißpressen unterschiedlicher Technologien sowie Sinteröfen und einer Sinter HIP Anlage ausgestattet. Weiters haben wir Materialcharakterisierung, Pulveraufbereitung und Bearbeitungstechnologien im Haus.



RHP-Technology GmbH & Co. KG
Forschungszentrum, CA
2444 Seibersdorf, Austria
info@rhp-technology.com
+43 2255 20600
www.rhp-technology.com

SOLUTION PROVIDER IN POWDER TECHNOLOGY AND HOT PRESSING



Aluminium, Wandstärke 0.1 mm

15 Jahre Erfahrung in Technologieentwicklung

1996 wurden am Österreichischen Forschungszentrum in Seibersdorf die erste Heipresse und Sinteröfen installiert. Seither setzt unser Team einen starken Fokus auf die Entwicklung von neuen Materialien und konnte sich eine reiche Expertise in diesem Bereich der Pulvertechnologie aufbauen. Vor drei Jahren wurden unsere Kapazitäten um eine weitere, rasche Heipresse, erweitert. Mit dieser Maschine können wir heute mit sehr hohen Heizraten bis zu typischerweise 100-300°C/min und Maximaltemperaturen von 2400°C arbeiten.

Im Oktober 2010 gründete sich unser Team als neues Unternehmen aus dem AIT Austrian Institute of Technology aus.

RHP-Technology hat sich rasch als bekannte Firma der Branche etabliert. Wir bieten unser Know-How und unsere Herstellungskapazitäten als Dienstleistung unseren Partnern an. Unsere Geschäftsbereiche reichen von der Herstellung innovativer Materialien über Technologieentwicklung, Consulting und Technologietransfer bis hin zur Lohnfertigung.

Als internationales Kompetenzzentrum für Heipresstechnologien beschäftigen wir uns täglich mit neuen Entwicklungen, Forschungsergebnissen und Zukunftstechnologien.

Fertigungsbeispiele

Fertigung von Frontplatten

Wählen Sie beispielsweise zwischen natur oder farbig eloxiertem Aluminium oder Kunststoffen, Bohrungen, mit oder ohne Gewinde, Flachfrsungen oder Ausbrüche mit komplexen Konturen für spezielle Lüfter oder Stecker, u.v.m. Gefertigt wird auf einer hochmodernen CNC-Hochgeschwindigkeitsfrse.

Gravierarbeiten

22 verschiedene Schriftarten sowie ein- und mehrzgige Fonts sind vorprogrammiert. Die Beschriftung erfolgt durch Gravur des Werkstücks, neben Schriften und Skalierungen können so auch Logos oder komplexere Grafiken (aus CAD Files) auf z.B. Ihre Frontplatte aufgebracht werden.

Auch Gravierung von Rundmaterialien entlang einer Drehachse sind möglich. Einfärbungen (Lack oder Eloxieren) nach Wunsch.

Modellbau

Fertigung aus Aluminium und Buntmetallen, Teflon, Holz oder Carbon und CFK als Einzelstück, im Prototypenbau für Architektur- und Technikmodelle sowie Kleinserien für Modellautos, Schiff- und Flugzeugmodelle, etc.

Bearbeitung von Spezialmaterialien

Fertigung für die Weltraumtechnik, spezielle Satellitenmodule, Formel1 sowie Hochleistungselektronik.



Auszug aus unserem Maschinenpark

DATRON M8 Fräsen & Gravieren

60.000 U/min, CAD/CAM Schnittstelle

Vakuumschicht mit 1000 x 500 mm

Teilhöhe 240 mm, Bearbeitungstiefe 25mm

Al / Cu / Messing / Bronze / Silber / Ni / Gold u.v.m.

Kunststoffe: POM / PE / PVC / Teflon / Polycarbonat ...

Mitsubishi DWC 110 SA Drahterodieren

300 x 450 x 265 mm

wir bearbeiten Hartmetall und Keramiken

Okamoto PSG Flachscheifen

610 x 300 mm

Vakuumschichtsysteme

CBN und Diamantschleifscheiben, Korund

Keramiken, Hartmetall, nichtmagnetische Werkstoffe

TOS BUA Rundschleifen

bis DM 160 mm

Korund, Diamant und CBN Schleifscheiben



dia
cool

targets
on demand

products by **RHP** TECHNOLOGY